



Приведенный пример показывает, как существенно важно во избежание грубых ошибок производить тщательный расчет транспортного конвейера в обрабатывающей поточной линии. Этот расчет особенно нужен для конвейера, охватывающего большое количество операций. В этих случаях часто оказывается целесообразным вместо одного конвейера ставить несколько, охватывающих небольшие группы станков. Следует обратить внимание на одну интересную особенность поточной линии, построенной по схеме, работающей с конвейером, имеющим избыточную скорость перемещения.

Станки линии могут быть расставлены вдоль его трассы не в порядке последовательности операций, а произвольно. Как это легко понять из условий работы конвейера, при таком режиме связь между станками в этом случае не изменится. Конвейер, несущий вдоль всей своей трассы заделы деталей со всех операций линии, может распределять их между станками, расставленными в любой последовательности. Указанным свойством такого конвейера удобно пользоваться, группируя станки по рабочим местам наиболее удобным для многостаночного обслуживания способом.

Особенно большие преимущества дает применение транспортного конвейера в тех случаях, когда требуется распределить детали между несколькими станками, параллельно выполняющими одноименные операции. Подобные случаи часто имеют место, например, в поточных линиях механической обработки шестерен, где после высокопроизводительных многшпindleльных полуавтоматов для токарной обработки обычно стоит большое количество зубообрабатывающих станков.

Применение в этом случае рольгангов или склизов в качестве транспортного средства не дает удовлетворительного решения. Применение конвейера позволяет решить задачу

распределения деталей между всеми параллельно работающими станками линии с наибольшими удобствами для рабочего.

Если вы хотите заказать [грузоперевозки по Москве](#) , то советую вам посетить сайт Gazelzakaz.ru. Я пользовался их услугами и остался очень доволен.