

Ниже рассматривается расчет газовых балансов для следующих металлургических заводов:

металлургического завода производительностью 6 600 000 т мартеновской стали в год;

металлургического завода производительностью 3 100 000 т мартеновской стали в год;

металлургического завода производительностью 6 600 000 т мартеновской и конверторной стали в год;

металлургического завода производительностью 3 500 000 т конверторной стали в год.

За исходную величину для составления баланса газа металлургического завода принимаем производительность обжимных станов, через которые проходит весь металл.

Принимаем, что металлургический завод имеет два обжимных стана: блюминг производительностью 3 100 000 т1год с выпуском сортового проката в количестве 2 800 000 т/год и слябинг производительностью 3 500 000 т/год с выпуском листового металла в количестве 2 650 000 т/год.

Общий выпуск проката составляет 5 450 000 т/год.

Производительность обжимных станов определяет необходимую производительность мартеновских цехов.

Производительность доменных печей принимается в зависимости от количества скрапа, подаваемого в мартеновские печи.

На этом ресурсе - Artkuhni.ru, Вы сможете найти информацию про белорусские кухни . На мой взгляд, это один из лучших сайтов этой тематики!

При подаче скрапа в мартеновские печи в количестве 43% от подаваемого в завалку чугуна производительность доменных печей должна быть 4 410 000 т/год.

Расчетная выплавка чугуна с учетом расхода чугуна на изготовление изложниц и чугунное литье в количестве около 5% (без выдачи чугуна на сторону) составит 4 630 000 т/гоа.